



# Spécifications de l' objet client

Spécifications relatives aux emballages rétractables



## Sommaire

---

1	Généralités	3
2	Prise d' échantillons	4
3	Respect de la spécification	5
4	Valeurs de contrôle et tolérances	6

---

# 1 Généralités

La qualité standard décrite ci-après est considérée comme convenue sauf accord contraire concernant la qualité des emballages rétractables.

Les descriptions s'appliquent à tous les types de récipients tels que le PET, le verre, les boîtes ainsi qu'aux types d'emballage : emballage sous film, barquette sous film et plaque rétractable.

Le réglage ou l'équipement ultérieur de la machine afin de garantir des caractéristiques autres que celles spécifiées ci-dessous des emballages ne font pas partie intégrante de la prestation due.

L'aspect des emballages n'est pas spécifié.

La définition de la qualité se base principalement sur la spécification de l'ABMI (Association of the Beverage Machinery Industry).



## 2 **Prise d' échantillons**

Prise d'échantillons après >15 minutes de production continue dans les conditions standard de l' emballage concerné.

Les échantillons doivent être prélevés de manière aléatoire après le tunnel et être mesurés une fois refroidis.

p. ex. prélèvement toutes les minutes de respectivement un emballage dans une position définie.



### 3 **Respect de la spécification**

Le test est considéré comme réussi si plus de 80 % sur 100 échantillons prélevés sont dans les tolérances et répondent également aux points ci-après.

(Le nombre d' échantillons peut être réduit après consentement mutuel)

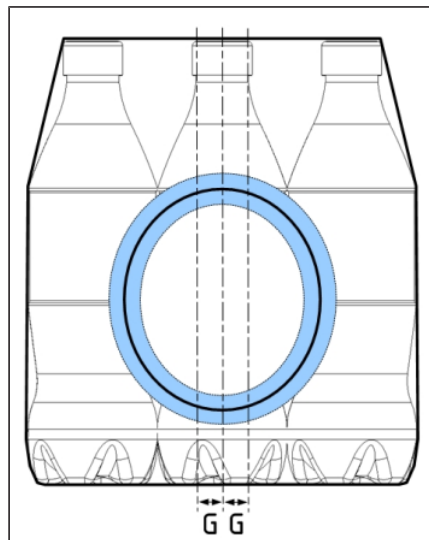
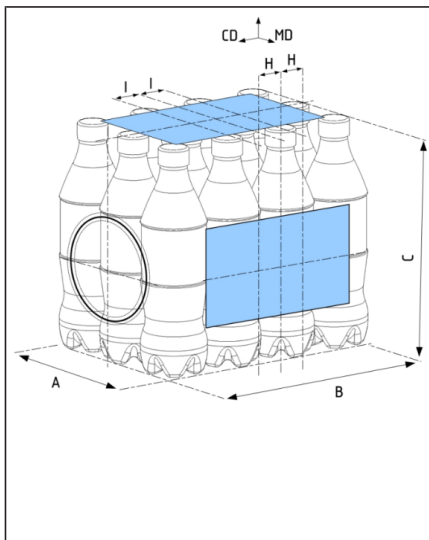
## 4 Valeurs de contrôle et tolérances

A	Longueur de l' emballage en MD
B	Largeur de l' emballage en CD
C	Hauteur de l' emballage
D	Tolérance de décalage du récipient
E	Tolérance angulaire en CD
F	Tolérance angulaire en MD
G	Tolérance de centricité de la lunule
H	Tolérance de centricité du film en MD devant et derrière
I	Tolérance de centricité du film en haut

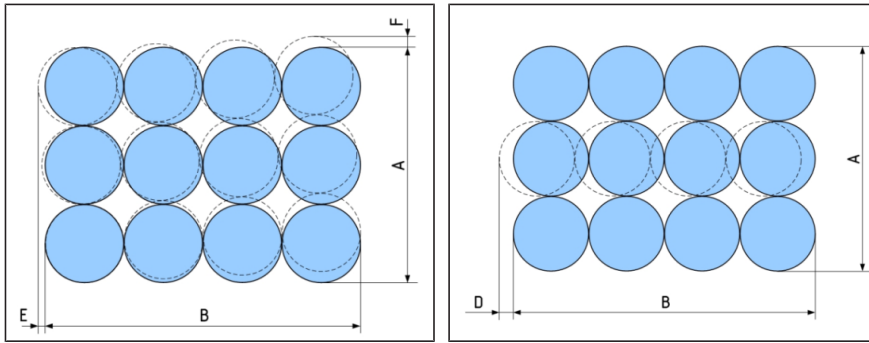
Indépendamment du calcul, le minimum de chaque tolérance est égal à 5 mm.

Les tolérances s' appliquent uniquement si la machine fonctionne dans le cadre de sa spécification et en liaison avec les objets du client, conformes à la spécification KRONES. En particulier du film conforme à la spécification de film KRONES et au plan du film KRONES.

Variable	D	E	F	G	H	I
Tolérance	$A \times 0,025$	$A \times 0,025$	$B \times 0,025$	$A \times 0,1$	$C \times 0,1$	$A \times 0,1$



MD = direction de la machine, CD =  
transversalement à la direction de la  
machine



En complément, les points suivants s'appliquent :

- Les paquets sont suffisamment stables pour qu' aucun récipient ne soit perdu quand on porte le paquet aux points de transport prévus à cet effet.
- Les paquets peuvent être manipulés en termes de stabilité et de géométrie dans la suite du process de traitement (transport, section d'accumulation, palettisation).

Taux de panne selon contrat.