



# 根据克朗斯规范进行工厂验收

FAT (工厂验收试验, Factory Acceptance Test)

克朗斯处理单元



## 目录

---

1	客户验收定义	3
2	前提条件和整体条件	4
3	根据克朗斯规范进行验收的范围	5
4	备选方案和选项	6

---

# 1 客户验收定义

客户验收描述了仍需在制造商处对产品进行的检查。客户验收由委托方和受托方或其全权代表共同进行。在工厂内对工艺技术设备进行客户验收时，可能不涉及在工厂验收试验 (FAT) 中最初定义的实际生产流程。因此，重点是：

- 目视检查供货范围

## 2 前提条件和整体条件

- 根据客户布局对所有组件/模块进行原始安装是无法实现或没有计划安排的。组件/模块之间的连接，部分可暂时通过配管加以实现。
- 克朗斯保留仅根据技术需要安装供货范围内所含 OEM 处理单元/组件的权利。没有计划安排对尚未安装的 OEM 机器进行检查或评估。
- 可用的介质（如工艺用水、压缩空气等）由克朗斯自己的工厂供给装置进行供给。
- 根据目前的车间容量，克朗斯保留在必要时在已解封的状态下对已封锁的机器规格进行客户验收的权利。可以使用克朗斯自己的测试轨道。
- 只有在与受托方协商后，才允许在装配车间内拍摄自己的照片。
- 工厂验收通常在 08:00 时至 16:00 时 (CET) 之间进行。机器验收的总持续时间通常最长为 3 小时。

### 3 根据克朗斯规范进行验收的范围

- 介绍参与人员
- 商讨日程安排
- 基于工艺流程图 (P&ID) 对工艺流程、电气和机械功能进行解释说明
- 机器功能和操作的粗略说明
- 环视机器
- 目视检查开关柜
- 检查安全装置 (安全装置、安全测试、紧急停止等)
- 最终问答环节

## 4 备选方案和选项

- 如果客户无法亲自参与机器验收，也可以选择进行“远程工厂验收试验 (Remote-FAT)”。在这种情况下，客户可以通过 Microsoft Teams 参与机器验收。在技术上可行的框架内，远程工厂验收试验 (Remote-FAT) 的范围类似于客户现场进行验收的范围。
- 如果客户在机器验收期限内无法参与，也可以选择创建供货范围的照片或视频（长度约 2-3 分钟）。在照片或视频中，会在环视过程中从不同角度展示机器。