



# Prova di accettazione in fabbrica secondo specifica **KRONES**

FAT (Factory Acceptance Test)  
KRONES Processing Units



## Contenuto

---

1	Definizione di accettazione da parte del cliente	3
2	Condizioni e condizioni quadro	4
3	Entità dell'accettazione secondo le specifiche KRONES	5
4	Alternative e opzioni	6

---

## 1 Definizione di accettazione da parte del cliente

L'accettazione da parte del cliente descrive la presa visione di un prodotto ancora presso il produttore. Tale accettazione da parte del cliente viene eseguita insieme da committente e fornitore o dalle persone da essi delegate.

In caso di accettazioni da parte del cliente di impianti di tecnica di processo in fabbrica non si può trattare di processi di produzione reali come definiti originariamente nel FAT.

In primo piano c'è quindi:

- il controllo visivo dell'entità di fornitura.

## 2 Condizioni e condizioni quadro

- Un'installazione originale di tutti i componenti/moduli secondo il layout del cliente non è possibile ovvero non è prevista. I collegamenti tra componenti/moduli vengono realizzati in parte provvisoriamente tramite tubi flessibili.
- Krones si riserva di installare le unità di processo/i componenti OEM compresi nell'entità di fornitura solo in caso di necessità tecnica. Non sono previste l'ispezione o la valutazione delle macchine OEM non installate.
- L'alimentazione dei fluidi disponibili (ad es. acqua di processo, aria compressa, ecc.) viene realizzata tramite gli impianti di alimentazione propri di Krones.
- Nel caso di versioni di macchine in bloc, Krones si riserva in base alla capacità attuale del capannone di eseguire l'accettazione dal parte del cliente con le macchina non ancora unite in bloc. È possibile l'impiego di rack di prova propri di Krones.
- Le riprese di immagini fotografiche nel capannone di montaggio sono consentite solo se concordate con il fornitore.
- La prova di accettazione in fabbrica ha luogo di regola fra le ore 08:00 e le ore 16:00 (CET). La durata complessiva dell'accettazione della macchina è di regola al massimo 3 ore.

### 3 Entità dell'accettazione secondo le specifiche KRONES

- Presentazione dei partecipanti
- Esposizione del programma
- Spiegazione delle funzioni elettriche, meccaniche e di tecnica di processo sulla base di schemi di processo (P&ID)
- Brevi informazioni sul funzionamento e sull'operazione della macchina
- Giro intorno alla macchina
- Ispezione visiva dei quadri elettrici
- Verifica dei sistemi di sicurezza (dispositivi di sicurezza, prove di sicurezza, ARRESTO di EMERGENZA, ecc.)
- Sessione finale di domande

## 4 Alternative e opzioni

- Se al cliente non dovesse essere possibile essere presente personalmente all'accettazione della macchina, è possibile in alternativa effettuare un "Remote FAT". Tramite Microsoft Teams il cliente può così partecipare all'accettazione della macchina. L'entità del Remote FAT è simile nell'ambito delle possibilità tecniche a quello dell'accettazione dal parte del cliente in presenza.
- Se il cliente non potesse essere presente alla data dell'accettazione della macchina, è anche possibile come opzione realizzare foto o un filmato (di ca. 2 - 3 minuti di durata) dell'entità della fornitura. Le foto ovvero il filmato mostreranno la macchina da diversi angoli visuali durante un giro intorno ad essa.