



Réception en usine selon les spécifications KRONES

FAT (Factory Acceptance Test, test de
réception à l'usine)

KRONES Processing Units



Sommaire

1	Définition réception par le client	3
2	Conditions préalables et locales	4
3	Étendue de la réception selon les spécifications KRONES	5
4	Alternatives et options	6

1 Définition réception par le client

La réception par le client décrit l'inspection d'un produit se trouvant encore chez le fabricant. La réception par le client est réalisée en commun par le client et le preneur d'ordre ou leurs mandataires.

Dans le cas de réceptions par le client d'installations de technique de process en usine, il ne peut pas s'agir de déroulements de production réels comme initialement définis dans les FAT.

Les principaux points sont donc les suivants :

- Contrôles visuels de la limite de fourniture

2 Conditions préalables et locales

- Une implantation originale de tous les composants/modules conformément à l'implantation du client n'est ni possible, ni prévue. Les liaisons entre composants/modules sont réalisés de manière provisoire pour certaines à l'aide de tuyauteries.
- Krones se réserve le droit de n'installer les unités de process/composants de machine de fournisseur compris dans l'étendue de livraison que selon la nécessité technique requise. Une inspection ou un examen de machines de fournisseur non installées n'est pas prévu(e).
- L'alimentation des agents disponibles (p. ex. eau de process, air comprimé, etc.) est réalisée par une alimentation propre à Krones.
- En fonction de la capacité disponible dans le hangar, Krones se réserve le droit d'effectuer la réception par le client dans l'état sans mise en bloc pour les exécutions avec mise en bloc de la machine. L'utilisation de racks de test appartenant à Krones est possible.
- Les prises de vue photographiques par le client dans le hall de montage ne sont autorisées seulement qu'avec la concertation du preneur d'ordre.
- La réception en usine se déroule généralement entre 8 heures et 16 heures (CET). La durée totale de la réception de la machine est généralement de 3 heures maximum.

3 Étendue de la réception selon les spécifications KRONES

- Présentation des participants
- Discussion du calendrier
- Explication des fonctions électriques, mécaniques et de technique de process sur la base du schéma de process (P&ID)
- Présentation rapide du fonctionnement et de l'exploitation de la machine
- Tour de présentation de la machine
- Inspection visuelle des armoires électriques
- Vérification des dispositifs de sécurité (safety devices, tests of-Safety, EMERGENCY STOP etc.)
- Questions finales

4 Alternatives et options

- Si le client ne peut pas participer en personne à la réception de la machine, il est possible, en alternative, d'organiser un « Test de réception à l'usine (FAT) distant ». Dans ce cas, le client participe à la réception de la machine via Microsoft Teams. L'étendue du test de réception à l'usine (FAT) distant est similaire à la réception par le client en présentiel dans la mesure des possibilités techniques.
- Si le client ne peut pas être là le jour de la réception de la machine, il est en option possible de réaliser des photos ou une vidéo (d'environ 2 à 3 minutes) de la limite de fourniture. Les photos ou la vidéo présentent la machine sous divers angles pendant une visite.