



Prueba de recepción en fábrica según la especificación de KRONES

Prueba de aceptación en fábrica
Unidades de proceso KRONES



Índice de contenidos

1	Definición de la recepción por el cliente	3
2	Requisitos previos y condiciones marco	4
3	Envergadura de la recepción de acuerdo con las especificaciones de KRONES	5
4	Alternativas y opciones	6

1 Definición de la recepción por el cliente

La recepción por el cliente describe la inspección de un producto cuando aún se encuentra en las instalaciones del fabricante. La recepción por el cliente se realiza conjuntamente por el cliente y el contratista o por sus representante autorizados.

Las recepciones por el cliente de los equipos de ingeniería de procesos en fábrica no pueden ser procesos de producción reales tal y como están definidos originariamente en las pruebas de aceptación en fábrica.

Por lo tanto, la atención se centra en:

- los controles visuales del volumen de suministro

2 Requisitos previos y condiciones marco

- Una instalación original de todos los componentes/módulos según la disposición del cliente no es posible o no está prevista. Las conexiones entre los componentes/módulos se realizarán en parte provisionalmente con tubos flexibles.
- Krones se reserva el derecho de instalar las unidades de proceso/componentes OEM incluidos en el volumen de suministro únicamente en función de las necesidades técnicas. No está prevista la inspección ni el peritaje de máquinas OEM que no estén no instaladas.
- El abastecimiento de los fluidos disponibles (p. ej. agua de proceso, aire comprimido, etc.) será implementado por el sistema de abastecimiento interno de Krones.
- En función de la capacidad actual de la nave y en el caso de máquinas conectadas en bloque, Krones se reservará el derecho de realizar la recepción por el cliente estando estas desconectadas, si fuera necesario. Es posible el uso de pistas de prueba propias de Krones.
- Sacar fotos en la nave de montaje sólo estará permitido tras acuerdo con el contratista.
- La prueba de aceptación en fábrica suele tener lugar entre las 08:00 horas y las 16:00 horas. La duración total de la prueba de aceptación de la máquina no suele sobrepasar las 3 horas.

3 Envergadura de la recepción de acuerdo con las especificaciones de KRONES

- Presentación de los participantes
- Debate del orden del día
- Explicación de las funciones de ingeniería de procesos, eléctricas y mecánicas basadas en el esquema del proceso (P&ID).
- Instrucción general sobre el funcionamiento y manejo de la máquina
- Recorrido por la máquina
- Inspección visual de los armarios eléctricos
- Comprobación de los dispositivos de seguridad (safety devices, tests of-Safety, EMERGENCY STOP etc.)
- Sesión final de preguntas y respuestas

4 Alternativas y opciones

- En caso de que el cliente no participe personalmente en la aceptación de la máquina, en alternativa será posible ejecutar una "prueba remota de aceptación en fábrica". Para ello, el cliente podrá participar en la aceptación de la máquina por Microsoft Teams. La envergadura de la prueba remota de aceptación en fábrica es similar a la prueba presencial, dentro del marco de lo técnicamente posible.
- En caso de que el cliente no pudiera estar presente en la fecha de aceptación de la máquina, sería posible opcionalmente elaborar fotos o un vídeo (longitud aprox.: 2-3 minutos) del volumen de suministro. En las fotos y/o en el vídeo se mostrará la máquina desde diversas perspectivas durante la realización de una vuelta.