



Werksabnahme nach KRONES Spezifikation

FAT (Factory Acceptance Test)
KRONES Processing Units



Inhaltsverzeichnis

1	Definition Kundenabnahme	3
2	Voraussetzungen und Rahmenbedingungen	4
3	Umfang der Abnahme gemäß KRONES Spezifikationen	5
4	Alternativen und Optionen	6

1 Definition Kundenabnahme

Die Kundenabnahme beschreibt die Besichtigung eines Produkts noch beim Hersteller. Die Kundenabnahme wird gemeinsam von Auftraggeber und Auftragnehmer oder deren Bevollmächtigten durchgeführt.

Bei Kundenabnahmen von prozesstechnischen Anlagen im Werk kann es sich nicht um reale Produktionsabläufe handeln, wie ursprünglich in FATs definiert.

Daher steht im Vordergrund:

- Visuelle Prüfungen des Lieferumfangs

2 Voraussetzungen und Rahmenbedingungen

- Eine originale Aufstellung aller Komponenten/Module gemäß Kundenlayout ist nicht möglich, bzw. nicht vorgesehen. Verbindungen zwischen Komponenten/Modulen werden teils provisorisch durch Verschlauchungen realisiert.
- Krones behält sich vor, die im Lieferumfang enthaltenen OEM-Prozesseinheiten/Komponenten nur nach technischer Notwendigkeit aufzustellen. Eine Inspektion oder Begutachtung von nicht aufgestellten OEM-Maschinen ist nicht vorgesehen.
- Eine Versorgung von verfügbaren Medien (z. B. Prozesswasser, Druckluft etc) wird durch die Krones-eigene Werksversorgung realisiert.
- Abhängig von der aktuellen Hallenkapazität behält sich Krones bei geblockten Maschinenausführungen vor, die Kundenabnahme ggf. in ungeblocktem Zustand durchzuführen. Der Einsatz von Krones-eigenen Testtracks ist möglich.
- Eigene Fotoaufnahmen in der Montagehalle sind nur nach Abstimmung mit dem Auftragnehmer zulässig.
- Die Werksabnahme findet in der Regel zwischen 08:00 Uhr und 16:00 Uhr (CET) statt. Die Gesamtdauer der Maschinenabnahme beträgt in der Regel max. 3 Stunden.

3 Umfang der Abnahme gemäß KRONES Spezifikationen

- Vorstellen der Teilnehmer
- Besprechen der Agenda
- Erläuterung der verfahrenstechnischen, elektrischen und mechanischen Funktionen auf Basis des Prozessschemas (P&ID)
- Grobe Einweisung in die Funktion und den Betrieb der Maschine
- Rundgang um die Maschine
- Visuelle Inspektion der Schaltschränke
- Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen (safety devices, tests of-Safety, EMERGENCY STOP etc.)
- Abschließende Fragerunde

4 Alternativen und Optionen

- Sollte der Kunde an der Maschinenabnahme nicht persönlich teilnehmen können, ist es alternativ möglich, einen „Remote-FAT“ durchzuführen. Hierbei kann der Kunde via Microsoft Teams an der Maschineabnahme teilnehmen. Der Umfang des Remote-FAT ist im Rahmen des technisch Möglichen ähnlich wie der der Kundenabnahme mit Anwesenheit.
- Sollte der Kunde zum Termin der Maschinenabnahme nicht teilnehmen können, ist es auch optional möglich, Fotos, oder ein Video (Länge ca. 2-3 Minuten) vom Lieferumfang zu erstellen. Auf den Fotos bzw. dem Video wird die Maschine während eines Rundgangs aus verschiedenen Blickwinkeln dargestellt.