



规格

克朗斯薄膜技术规范
薄膜收卷机的拉伸薄膜和覆膜



目录

1	概述	3
2	LDPE 薄膜的交付和存放	4
3	尺寸属性和材料特性参数	5
3.1	拉伸薄膜	5
3.2	覆膜	5

1 概述

本技术规范适用于多种包装方式。原则上，征得克朗斯的同意后方可组合使用不同材料特性的材料。

若是首次使用包装方面的装备，可以检查客户现有的材料，必要时允许在供应商处进行调试。如若客户无可用包装材料，则克朗斯会提供建议（针对包装件的建议），且该建议必须由客户确认。向客户提供克朗斯制作的图纸时也应遵守此规定。

在现场具备生产条件的情况下，如客户成功验收，则要将投入使用的包装材料进行记录并由双方签字允许在机器上进行加工。

如若后续要对材料和包装进行变更，则客户应如实告知克朗斯并征得其同意。若客户方变更材料和包装，则克朗斯保留在相似的生产条件下进行测试的权利。为此所需的测试材料必须由客户提供。

客户可事先与克朗斯商定测试所需的用量，例如：

- 每个尺寸的拉伸薄膜各一卷；若是双头机器，则每个尺寸各两卷
- 每个尺寸的覆膜各一卷

克朗斯将记录测试结果然后告知客户，并且会对样品或成品托盘进行评估。如测试结果对于客户来说没有任何缺陷，则该结果会以书面形式被记录下来，由客户和克朗斯签字允许在所属机器上进行加工。若测试结果表面变更材料后的包装具有缺陷，且缺陷不是因机器设计而是由于客户使用非克朗斯指定的包装材料造成的，则克朗斯保留按市场常规价格向客户收取相应费用的权利。

2 LDPE 薄膜的交付和存放

特性	要求
存放在机器旁	至少 24 小时之后再加工
相对空气湿度	40% - 70%
一般存放环境	可防止阳光直射、高温 (>30 °C)、机械性损坏、灰尘和湿气。
储存期限	以原包装存放 最多半年
运输	放置在托盘上运输，并使用纸箱、托盘卡片和托盘捆扎带（请参见下图）



图 1: 装拉伸薄膜的托盘

3 尺寸属性和材料特性参数

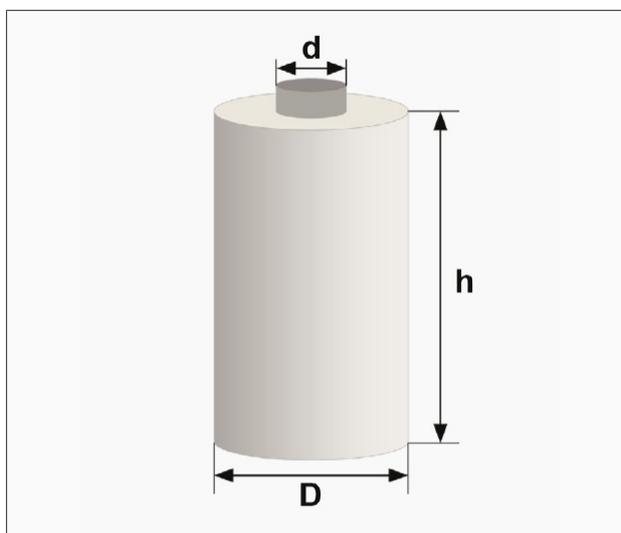


图 2: 薄膜卷

关于薄膜卷的所有技术数据（尺寸、生产等等）请参见制造商文档。

3.1 拉伸薄膜

规格	500 mm/20"	750 mm/30"	1,000 mm/40"
每卷最大重量	20 kg	25 kg	25 kg
每卷最大高度	500 mm	750 mm	1,000 mm
最大外径 D	250 mm		
内径 d	76 mm		
膜厚	23-30 μm		
薄膜类型	LLDPE-聚乙烯拉伸薄膜		
粘接面	内粘的 若是外粘的粘接面，需要与薄膜收卷机制造商澄清		
预延伸率，单位：%	150-400 %		
开卷速度 (低速)	最高 20 rpm		
开卷速度 (中速)	最高 40 rpm		
开卷速度 (高速)	最高 70 rpm		



重要！

请使用高质量的拉伸薄膜，从而获得优良的预延伸率，并避免薄膜开裂。

3.2 覆膜

规格	托盘：600x800 mm	托盘：1200x1000 mm
薄膜宽度	1200 mm (最大 2000 mm)	1800 mm (最大 2000 mm)
最大外径 D	250 mm	

 尺寸属性和材料特性参数

规格	托盘：600x800 mm	托盘：1200x1000 mm
内径 d	76 mm	
膜厚	60-90 μm	
薄膜类型	LLDPE-聚乙烯拉伸薄膜	