



Especificação

Especificações de filmes KRONES
Filme retrátil e de cobertura para
envolvedora com filme



Índice

1	Generalidades	3
2	Fornecimento e armazenamento de filmes LDPE	4
3	Características dimensionais e valores característicos do material	5
3.1	Filme retrátil	5
3.2	Filme de cobertura	6

1 Generalidades

Esta especificação contém um amplo espectro de possibilidades de embalagem. Estas combinações possíveis dos materiais e suas propriedades têm de ser obrigatoriamente aprovadas pela KRONES.

Quando se trata dos primeiros equipamentos de embalagem, os materiais que o cliente eventualmente ainda possua poderão ser examinados e aprovados para a colocação em funcionamento da máquina no fornecedor. Se o cliente ainda não possuir quaisquer materiais de embalagem, a KRONES fará recomendações (sugestões para tipos de embalagens específicos), que o cliente terá de aprovar. São válidos os desenhos elaborados pela KRONES.

Após aprovado pelo cliente em sua própria empresa, sob condições de produção, o material de embalagem empregado é registrado em um protocolo que será assinado por ambas as partes e, desta forma, aprovado para ser processado na máquina em causa.

Se forem feitas alterações posteriores no material e na embalagem, é da responsabilidade do cliente informar a KRONES sobre os fatos e requerer uma aprovação. No caso de qualquer alteração do material e da embalagem, a KRONES se reserva o direito de efetuar testes na empresa do cliente, sob condições semelhantes às de produção. O material necessário para os testes deverá ser disponibilizado pelo cliente.

Os números e quantidades necessários para os testes serão previamente acordados com a KRONES e poderão ser, por exemplo, os seguintes:

- Uma bobina de filme retrátil consoante o tamanho; em máquinas de cabeçote duplo, dois filmes
- Uma bobina de filme de cobertura consoante o tamanho

Os resultados dos testes serão registrados em um protocolo, participados ao cliente, sendo-lhe entregues também amostras ou paletes prontos para apreciação. Se o cliente aprovar os resultados obtidos e não encontrar neles quaisquer deficiências, isso será assente por escrito em um protocolo a ser assinado pelo cliente e pela KRONES, sendo o material testado aprovado para ser processado na respectiva máquina. Se, pelo contrário, os testes provarem que as deficiências constatadas pelo cliente na embalagem não se devem à execução das operações da máquina, mas ao material utilizado que não corresponde às especificações da KRONES, a KRONES reserva-se o direito de faturar ao cliente as despesas resultantes, a preços vigentes no mercado.

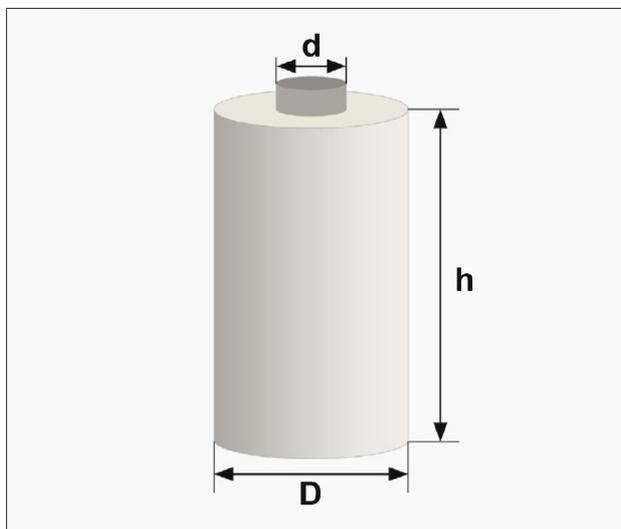
2 Fornecimento e armazenamento de filmes LDPE

Características	Requisitos
Armazenamento na máquina	Mín. 24 horas antes do processamento
Umidade relativa do ar	40 - 70 %
Condições gerais de armazenamento	Proteção contra incidência direta de raios solares, temperaturas elevadas (>30 °C), danos mecânicos, pó e umidade.
Tempo de armazenamento	Armazenamento na embalagem original Máx. ½ ano
Transporte	Em paletes com caixas de cartão, notas do palete e cintas de segurança (veja ilustração embaixo)



Fig. 1: Palete com filme retrátil

3 Características dimensionais e valores característicos do material



Todos os dados técnicos (dimensões, fabricação, etc.) relativos às bobinas de filme estão incluídos na documentação do fabricante.

Fig. 2: Bobina de filme

3.1 Filme retrátil

Especificação	500 mm/20"	750 mm/30"	1.000 mm/40"
Peso máximo da bobina	20 kg	25 kg	25 kg
Altura máxima da bobina	500 mm	750 mm	1.000 mm
Diâmetro externo máximo D	250 mm		
Diâmetro interior d	76 mm		
Espessura do filme	23-30 µm		
Tipo de filme	Filme retrátil de polietileno LLDPE		
Lado da cola	Aderente do lado de dentro Caso o lado aderente seja o lado de fora, é necessária uma clarificação com o fabricante da envolvidora com filme		
Pré-tensão em porcentagem	150-400 %		
Velocidade de desenrolamento (baixa)	Até 20 rpm		
Velocidade de desenrolamento (média)	Até 40 rpm		
Velocidade de desenrolamento (alta)	Até 70 rpm		



Importante!

Utilize filmes retráteis de alta qualidade para obter bons valores de pré-tensão e evitar rasgos no filme.

3.2 Filme de cobertura

Especificação	Palete: 600x800 mm	Palete: 1.200x1.000 mm
Largura do filme	1.200 mm (máx. 2.000 mm)	1.800 mm (máx. 2.000 mm)
Diâmetro externo máximo D	250 mm	
Diâmetro interno d	76 mm	
Espessura do filme	60-90 µm	
Tipo de filme	Filme retrátil de polietileno LLDPE	